OInt.Cl.

H 01 j

**砂日本分類** 

99 G D 99 A 12 日本国特許庁

心特許出題公告 昭46—20949

<sup>⑩</sup>特 許 報 公

昭和46年(1971)6月12日 **4**公公告

発明の数

(全4頁)

**9**発光装置

類 昭42-33225 创特

砂出 顧 昭42(1967)5月23日

砂発 明 者 吉村進

門真市大字門真1006株式会社 松下電器東京研究所内

切出 顧 人 松下電器產業株式会社 門真市大字門真1006

代 理 人 弁理士 中尾敏男

## 図面の簡単な説明

第 1図は本発明の一実施例における発光装置の カソードとして用いられる電子放出体の部分正面 図、第2図は第1図のA-A、線に沿う断面図、 第3図は同電子放出体へし給電方式を示す正面図。 第4図は本発明の一実施例における発光装置の断 面図、第5図は本発明の他の実施例における発光 装置の断面図である。

## 発明の詳細な説明

本発明は横型薄膜電子放出体を陰極とする発光 装置に関するものである。

一般に金属薄膜、ネサ膜を幅のせまい帯状に形 成し、その両端に電圧を印加すると中間に高電界 放出することが知られている。このような電子放 出体は加熱を必要としないので冷陰極(コールド) カソード)と呼ばれ通常の熱電子放出体と区別さ れている。

得るために約800mW以上の熱陰極への入力電 力が必要であるのに対し同じ諸条件下でのコール ドカソードに於ては同じ電流を得るために、冷陰 極への面方向入力電力が20mWしか必要とせず、 電力で動作することが分つた。また電圧印加後に おける放電開始時間の遅れは熱陰極であると熱陰 極が熱せられる時間によつて制限されることにな

2

り約10秒を要するが、コールドカソードでは気 体放電の立上り時間によつてのみ制限され、約1 # Sec で放電開始を行なうので応答の早い発光 を得ることができるものであり、完全なるコール 5 ドカソードとして使用できる。そしてこのような コールドカソードは隣接する他の部分に熱的影響 を与えないので多くの集合体を形成して大面積の 面状電子放出体を形成することが可能になる。

本発明はこのようなコールドカソードにז目し、 10 その特徴を生かして面状の電子放出体を形成し、 コールドカソードから放出された電子を、封入さ れたガス分子に衝突させて電離させ、放電発光さ せることを原理とするものである。

以下本発明の一実施例を図面とともに説明する。 15⊥ 第1図および第2図は発光装置のカソードに用 いられる電子放出体の構造を示すもので 1 はガラ ス基板、2はこの基板1上梯子状に形成された酸 化スズ薄膜(ネサ膜)で、この梯子状のネサ膜は 平行に多数配置され、梯子の支柱となる部分には 20 その上に重ねて電極3が平行に形成されている。

そしてこの電極3は第3図に示すように一つお きに共通に接続され、端子4,4′を通して直流 電源に接続される。

第4図はこの電子放出体をカソードとして用い 領域が作られ、薄膜の表面と垂直な方向に電子が 25 た発光装置の一実施例を示すもので11は真空容 器を形成するガラス容器で、このガラス容器11 内にはネオン、アルゴン等のガスが封入されてい る。

**12はこのガラス容器 11の ―側内面に前述し** すなわち普通の熱陰極に於ては 1 mA の電流を 30 たような形状に形成されたネサ膜、 1 3 は電極で 前述したように一つおきに共通接続され直流電源 14に接続される。15は上記ガラス容器 1 1内 のネサ膜 12と対向する面に形成された透明導電 体のアノード、16はこのアノード15と電極 そのため通常の使用状態では1~10mWの入力 35 13との間に加速電界を形成するための加速用電 **顔である。** 

> 本発明は上述のように構成されるものであり、 次にその動作を説明する。直流電源 1 4 に接続さ

れた電極13により、ネサ膜12に面方向の電圧 が印加され、この面方向の電圧印加によりネサ膜 1\_2の表面と垂直な方向に電子が放出される。

この電子は加速用電源 16によつてアノード 15と電極13との間に形成される加速電界によ 5 り加速され、ガラス容器 1 1 の内部に封入された ガス分子に衝突し、その間の放電により発光する。 この発光を表示用として、あるいは照明用とし て各種の用途に用いることができる。

て単なるコールドカソードを使用するものではな く、コールドカソードとなる電子放出体を複数個 配置して面状の電子放出体を構成し、この電子放 出体に面方向の電圧を印加することを特徴とする 実験例

放電管の構成(	共通条件	)
---------	------	---

. )

- ガス組成……テルゴン1%他はネオン
- 2 ガス圧力------15 88日ま
- 3 資形状………長さる四
- 1 アノード・カソード開発離…… 1.5 cm
- \*\*、好き10 X

	通常のコールドカ ソード	本発明に用いるコールドカソード
カ形ソ	長さ10至	長さ約0.2 ***
	· 施1 0 zz	铝
の状	厚さ1000Å	厚さ1000Å
カの ソー ド圧	面方向電圧をカソ ードに印加せず	面方向電圧をカソ ードへ印加、直流 電圧約20V
放電 電開 始圧	2 5 0 V	1 0 0 V
放電 電 維 持 圧	1 6 0 V	9 0 V

第5図は本発明の他の実施例を示すもので、発

光強度を向上させたものであり、動作は何ら変る ところはない。第5図に於て、17はガスを封入 したガラス容器 11の一側内面の透明電極 15上 に形成した螢光体であり、ネサ膜 12と対向して 設けられている。18はこの弦光体17上に設け られたメタルパツクとなる金属海膜である。

この実施例ではネサ膜12から放出された電子 がガス分子に衝突してガス分子を電離し、放電に より発光させるとともに、生成されたガスイオン 本発明は上述のように発光装置のカソードとし 10 の衝突によって発生する紫外線によってさらに登 光体17を励起発光させるもので発光強度が第4 図の実施例のものに比べて増大させることができ る。

以上のように本発明は面方向に電圧を印加する ものであり、その比較を下記実験例により示す。 15 ことにより面方向と直角方向に電子放出を行なう 電子放出体を多数面状に配置し、これを、ガスを 封入した容器内に設け、電子放出体から放出され た電子をガス分子と衝突させて発光させるもので あり、小型でしかも簡単な構成では面積の大きい 20 動起電子線が得られ、容器に大きな発光面を得る ことができる。しかも電子放出体があれ電子放出 は電圧印加後 La sec で起るので放電調量時間 1の遅れは気体改進の立主が時間によってのみ制度 されるものであり記答の早い発光を得ることがで 25 きる。

## 特許請求の範囲

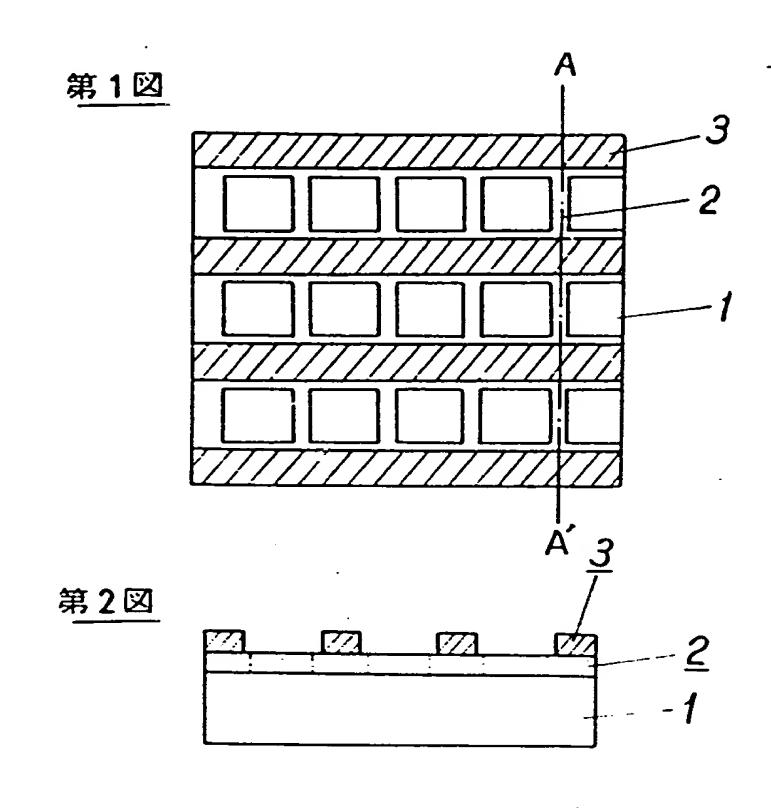
1 絶縁性基权上に協子を複数間並べた形式に導 電性薄膜を設け、上記薄膜の梯子の支柱となる部 分に重ねて電優を形成し、相隣接する上記電極間 30 に電圧を印加することにより上記梯子状薄膜の梯 子の踏段となる部分より電子を放出する面状電子 放出体を有し、この電子放出体をガスを封入した 容器内に設け、上記電子放出体から放出された電 子に対し加速電界を形成することを特徴とする発 35 光装置。

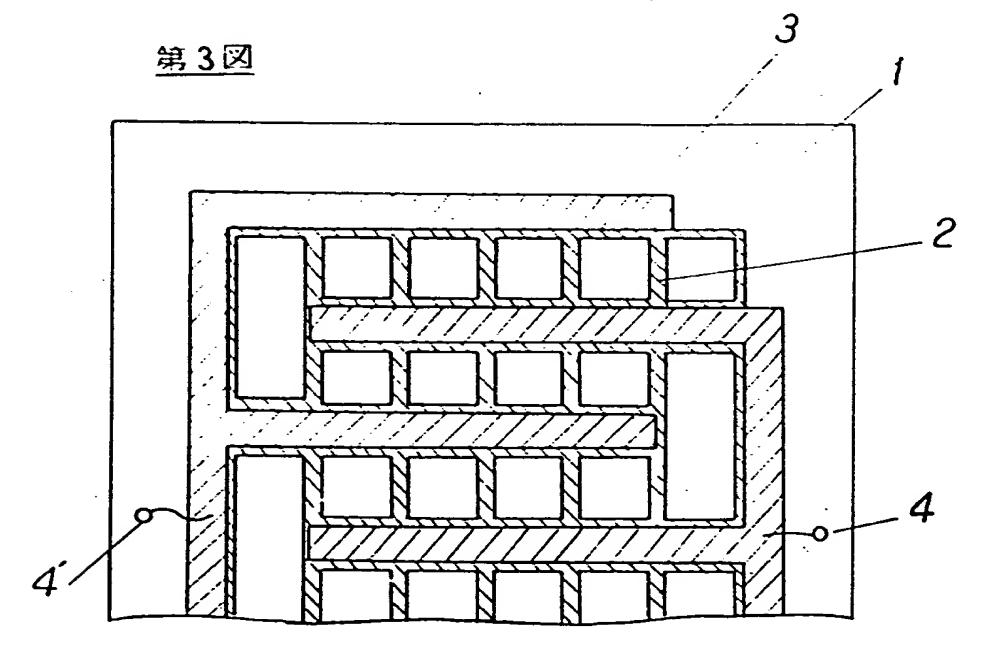
## 引用文献

米国特許 3258629(Cℓ313-108)

40 米国特許 3237040(C£313-109.5)

米国特許 3302052(クラス313-109.5)





)

,) )

)

)

)

)

**)** 

)

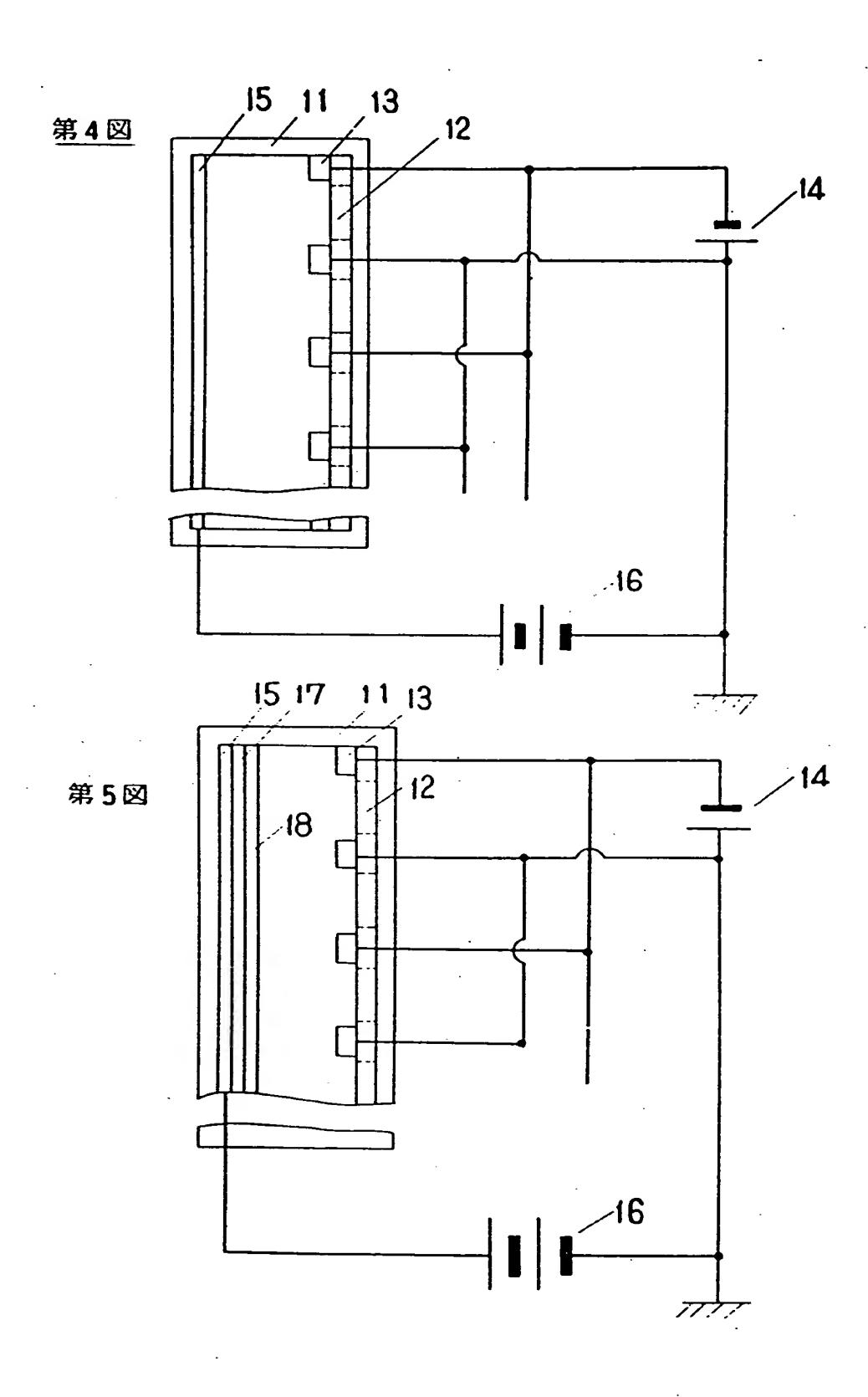
)

•

)

3

3



) \_)

)

)

) )

**ب**ر (

)

)

)

)

)

) )



(column 2, line 15 through column 3, line 9)

Figs. 1 and 2 schematically illustrates an electron emitting body to be used for the cathode of a light emitting apparatus, said body comprising a glass substrate 1, ladder-shaped stripes of tin oxide thin film(NESA film) 2 formed on the substrate 1 in parallel with each other and oblong electrode members 5 formed in parallel with each other on the stripes of tin oxide film 2 in such a way that each of the electrode members is arranged between two adjacent stripes of tin oxide film like an upright of a ladder.

As shown in Fig. 3, every other one of the electrode members 3 is electrically connected to a common terminal so that they are electrically divided into two groups and connected to respective terminals 4 and 4' and then to a DC source.

Fig. 4 shows an embodiment of light emitting apparatus realized by using such an electron emitting body for the cathode. It comprises a hermetically sealed and glass-made vacuum container 11 containing gas such as neon or argon.

The embodiment additionally comprises stripes of NESA film 12 arranged on an inner surface of the glass container 11 and oblong electrode members 13, which are divided into two groups and every other one of them is connected to a common terminal and then to a DC source 14 as described above. In Fig. 4, reference numerals 15 and 16 respectively



denotes an anode disposed on the inner surface of said glass container 11 opposite to the stripes of NESA film 12 and an acceleration power source for generate an accelerating electric field between the anode 15 and the electrode members 13.

An light emitting apparatus according to the present invention and having a configuration as described above operates in a manner as described below. A voltage directed to the surfaces of the stripes of NESA film 12 is applied to the electrode members 13 that are connected to the DC source 14 so that electrons are emitted in a direction perpendicular to the surfaces of the stripes of NESA film 12.

The emitted electrons are then accelerated by the accelerating electric field generated between the anode 15 and the electrodes 13 by the acceleration power source 16, and eventually collide with molecules of the gas sealed up in the glass container 11 to become electrically discharged and consequently emit light.

Thus, the emission of light can be used for a number of applications including optical image display and illumination.